

## Estrategia de Sostenibilidad 2030



Nuestro compromiso ha sido siempre respetar el medioambiente a través del cumplimiento normativo, el control y prevención del impacto operacional, así como con el uso eficiente de los recursos.

Es por eso que hemos decidido abordar el futuro creando envases que cuidan la vida de las personas y el planeta. Es decir, **envases altos en contenido reciclado, bajos en emisiones de Gases de Efecto invernadero (GEI), en consumo de agua y que no generan residuos en vertederos. Su fabricación es eficiente en el consumo de energía y tienen un impacto social positivo.**

Nuestra **Estrategia de Sostenibilidad 2030**, nos desafía a una ruta de trabajo con pilares estratégicos y metas a corto, mediano y largo plazo.



### CAMBIO CLIMÁTICO

- Reducir 40% de la huella de carbono.
- Carbono neutralidad al 2050.
- Reducir 60% el consumo de agua.



### VIDRIO SOSTENIBLE

- Reducción del 10% del peso de los envases.



### ECONOMÍA CIRCULAR

- Envases con 50% de vidrio reciclado.
- Zero Waste to landfill al 2025 en nuestras plantas productivas.



### CULTURA DEL PROPÓSITO

- Que los grupos de interés perciban a Cristalerías como una empresa que gestiona su negocio de forma ética, social y ambientalmente sustentable.

El vidrio es un material que ofrece condiciones únicas para su reciclaje y retornabilidad de manera infinita a nuestro proceso productivo, lo que a su vez genera una serie de impactos positivos, tales como ahorro de energía y materias primas, menos emisiones de Gases de Efecto Invernadero (GEI), mayor vida útil para rellenos y vertederos, y por consecuencia, territorios libres de residuos.

Nuestros envases de vidrio del año **2023**, fueron producidos con un **41% de vidrio reciclado**, tras ser recibidos en la Planta Padre Hurtado para su destrucción y posterior valorización.

En el proceso referido, los envases son triturados en su totalidad, mediante chancado, para luego pasar a un proceso de molienda fina donde el vidrio se separa de contaminantes metálicos tales como tapas u otros.

El vidrio molido se incorpora en una proporción definida a la mezcla de materias primas, para ser fundido a una temperatura de 1.500°C. En dicho proceso, la calidad del vidrio no cambia, debido a que sus propiedades físicas no disminuyen.

El promedio de vidrio reciclado utilizado en la fabricación de botellas por color es:

Color de vidrio	% Vidrio Reciclado
Verde	41,2
Ámbar	41,8
Blanco	28,8

\* Promedio de enero a diciembre 2023

### Por cada tonelada de vidrio reciclado ahorramos:

- 136 kWh
- 1,2 Ton materia prima (arena)
- 0,74 Ton de Co2
- 246 Lt de Agua



Energía suficiente para encender un refrigerador por 3 meses o un televisor por 1 año.

Fuente: The Glass Packaging Institute